

Gas-to-Liquids Innovative Schneid- und Schleiföle



Die neuen Schneid- und Schleiföle basieren auf Ölen der neuesten Generation. Im sogenannten „GTL“-Verfahren werden aus Erdgas sehr reine, synthetische und damit mineralölfreie Basisöle gewonnen. Diese sind frei von organischem Stickstoff, Schwermetallen, Zink- und Chlorverbindungen.

Diese neuartigen OEMETOLE zeichnen sich durch einen sehr **hohen Flammpunkt** und sehr **geringe Verdampfungsneigung** aus. Das sorgt für einen guten Arbeitsschutz und geringeren Verbrauch. Die höhere Schmierleistung und das verbesserte Schaumverhalten der GTL-Öle gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen mindern den Verschleiß und verbessern die Prozesssicherheit.

Produkte

OEMETOL 605 GT

- Viskosität bei 40 °C: 5 mm²/s
- Flammpunkt: 144 °C
- Dichte: 811 kg/m³
- Verdampfungsverlust: 10,3 % (nach Noack bei 150 °C)

OEMETOL 610 GT

- Viskosität bei 40 °C: 11 mm²/s
- Flammpunkt: 204 °C
- Dichte: 826 kg/m³
- Verdampfungsverlust: 24,3 % (nach Noack bei 250 °C)
- Nicht zytotoxisch (EN ISO 10993-5:2009)

OEMETOL 620 GT

- Viskosität bei 40 °C: 22 mm²/s
- Flammpunkt: 230 °C
- Dichte: 836 kg/m³
- Verdampfungsverlust: 6,5 % (nach Noack bei 250 °C)

Vorteile der GTL-Öle auf einen Blick

- Ausgezeichnete Schmierleistung durch spezielle EP- und AW-Additive
- Neutraler Geruch
- Sehr geringer Verdampfungsverlust
- Schaumarm, hohes Luftabscheidungsvermögen
- Verbesserung der Filtrierbarkeit und höhere Wirtschaftlichkeit durch geringe Dichte

GTL - Öle im Vergleich zu herkömmlichen Hydrocrackölen:

Schnelle Luftabscheidung

bis zu **+45 %**

= **höhere Kühlwirkung**

Sehr hoher Flammpunkt

bis zu **+17 %**

= **guter Arbeitsschutz**

Geringe Verdampfung*

bis zu **-60 %**

= **weniger Verbrauch**
= **weniger Geruch**

* Noack-Test

Weniger Verschleiß*

bis zu **-20 %**

= **längere Werkzeugstandzeiten**

* Reichert-Test